

Guia de Produtos e Serviços Esco 2017-2018

Dedicação total em prestar soluções inovadoras e equipamentos para a comunidade de pesquisa, ciencias da vida, clinica, farmacêutica, laboratorial, industrial e de FIV



Guia de Produtos e Serviços Esco

Índice

Perfil Corporativo	3
Tradição em Qualidade e Inovação	4
Pesquisa e Desenvolvimento	7
Produtos e Aplicações	8
Preparação de Amostras	
Cabines de Segurança Biológica	9
Cabine de Fluxo Laminar de Bancada	10
Estação de Trabalho de Pesquisa Animal	11
Centrífuga de Laboratório	12
Cultivo da Amostra	
Incubadoras de CO ₂ e CO ₂ /O ₂	13
Agitadores de Laboratório	14
Armazenamento de Amostras	
Congelador de Temperatura Ultra Baixa Vertical	15
Refrigeradores e Congeladores de Laboratório	16
Proteção da Amostra	
Monitoração Remota, Registro de Dados, Programação de Software	17
Protocolo de Aplicação de Monitoramento Remoto Inteligente	18
Sistema de Monitoração Sem Fio	19
Sistema de Rastreamento	20
Pesquisa Química	
Capelas de Exaustão de Gases Sem Duto	21
Capelas de Exaustão de Laboratório	22
Equipamento Geral	
Produtos Termostáticos Laboratoriais	23
Análises de Amostras	
Termocicladores de PCR	
Sistema PCR Termocicladores Convencionais e Tempo Real	24
PCR Manuseio De Amostra	
Cabines de PCR, Agitadores Microplaca	25
Equipamentos para Cuidados da Vida (HealthCare) Esco	
Esco Pharma	26
TaPestle Rx	27
VacciXcell	28
Equipamentos para Tecnologia de Reprodução Assistida (TRA)	29
Serviços pós-venda	30
Esco lhe oferece uma Melhor Escolha	31
Rede Global Esco	32



Bem Vindos(as) à Esco

A Visão da Esco é fornecer tecnologia adequada para descobertas científicas para fazer vidas humanas mais saudáveis e segura.



Esco representa inovação e desenhos visionários e futurísticos, o que é acoplado com o mais alto padrão de qualidade desde 1978. O Grupo de Companhia Esco continua sua dedicação em entregar soluções inovadoras para a comunidade de pesquisa, ciências da vida, clínica, farmacêutica, laboratorial, industrial e de FIV. Com a mais extensiva linha de produtos na indústria, nossos produtos passaram por inúmeras certificações em padrões internacionais. Esco opera sob ISO 9001, ISO 14001 e ISO 13485.

Disponibilidade e Acessibilidade. Nossa Matriz esta sediada em Singapura, nossas instalações de fabricação estão localizadas na Ásia e Europa. Pesquisa e Desenvolvimento são conduzidos ao redor do mundo abrangendo os EUA, Europa e Ásia. Vendas, serviços e marketing (propaganda) subsidiárias estão localizadas em 12 mercados estratégicos incluindo os EUA, GB, Japão, China e Índia. Nossos centros regionais de distribuição estão localizados em Bangladesh, China, Dinamarca, Alemanha, Hong Kong, Índia, Indonésia, Itália, Japão, Lituânia, Malásia, Filipinas, Rússia, Singapura, África do Sul, Coreia do Sul, Taiwan, Tailândia, Emirados Árabes, Reino Unido, EUA e Vietnã. Devido a nossa presença internacional, você pode estar seguro de que estamos ao seu alcance.

Alta Qualidade, Confiável e Durável. Nossos clientes estão seguros que somente com produtos de alta qualidade, durável e confiável podem estar certos da precisão de suas pesquisas e procedimentos. Equipes com funções mistas da Esco produção, P&D e Controle de Qualidade junto com a o time de gerência, fazer reuniões regulares para rever e implementar as que necessitam aprimoramento.

Esco se Preocupa com a Sua Segurança. A Esco se foca em fornecer não só segurança para suas amostras mas também para você e o meio ambiente.

Esco Se Preocupa Com o Seu Conforto. O Conforto de nossos usuários esta assegurado com a construção e design ergonômico e pela redução de nível sonoro.

A Esco Se Preocupa Com o Meio Ambiente. Um em cada quatro funcionários da Esco está envolvido(a) em Pesquisa e Desenvolvimento e uma parte desses funcionários avaliam novos componentes e/ou projetam para produzir equipamentos com eficiência energética. Ser ecologicamente correto (GREEN) é mais do que modificar as partes/peças que usamos para produzir uma nova tecnologia com eficiência energética, ser ecologicamente correto está incorporado em cada aspecto da companhia.

Suporte e Serviço ao Cliente. Nosso serviço não acaba após a compra ser efetuada. A Esco presta serviço ao cliente pontualmente, oferece seminários para usuários, treinamento de manutenção, manutenção preventiva, fornece materiais educativos e vídeos informativos.

Como nós aproveitamos a oportunidade de atender as necessidades do mundo científico, nós visamos não só contribuir em descoberta de avanços científicos mas, em construir um mundo mais seguro, saudável e melhor de se viver.

ESCO

WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Tradição de Qualidade e Inovação

1978

Esco fabrica seu primeiro banco de fluxo laminar limpo; projeta e fabrica seu primeiro quarto limpo micro eletrônico Classe 10,000 para Corporações Siemens.

1984

Esco projeta e fabrica lavanderias de Classe 100 e se torna a primeira empresa na região a entrar no mercado de lavanderia laboratorial com quartos limpos.

1990

Esco expande a distribuição para os mercados de ciências da vida, farmacêutica, biotecnologia e pesquisa médica.

2000

Esco começa sua transformação em ser uma empresa dedicada para ciências de vida

2001

Esco recebe certificação EN 12469 para cabines de segurança biológica.

2004

Esco recebe a primeira certificação NSF / ANSI para Cabines de Segurança Biológica.

2005

A Administração de Alimentos e Medicamentos do governo chinês convida a Esco para participar de uma comissão mista para o desenvolvimento do Padrão Nacional de Cabines de Segurança Biológica

Esco lança sua primeira linha de Capelas de Exaustão de Gase Sem Duto.



2006

Esco recebe acreditação do Underwriters' Laboratories (UL) nas instalações da fábrica.

2007

Esco se torna membro do Comitê Conjunto da NSF e JACA

Esco lança VIVA® Estação de Trabalho de Contenção Animal.

Expansão mundial de vendas e serviços através de criação de filiais nos EUA, GB, China e Bahrain.



2008

Esco lança Isoclean® - novo isolador de manipulação para farmácia.

Esco lança Frontier® Acela - a primeira capela de exaustão no mundo ergonomicamente desenhada, angulo frontal, alto desempenho e baixo fluxo de exaustão.

Esco lança Labculture® Classe II (Series Baixo Ruído) - introduzido com a mais baixa em ruído (~50dBA de acordo com EN)

Esco lança Infinity® - a primeira Cabine de Segurança Biológica do mundo, projetada com um sistema de ventilação dupla, que garante a proteção do operador, mesmo no caso de falha de um dos ventiladores.



2009

Esco lança Isotherm® - nova Incubadora e Forno para Laboratorio.

Esco lança Pharmacon™ novo Downflow Booth (Cabine de fluxo de ar descendente)

Esco lança Swift® MaxPro e MiniPro nova geração de Termocicladores PCR

Esco lança Labculture® In Vitro Estação de Trabalho de Fertilização.



2010

Esco lança CelCulture® Nova Incubadora CO₂.



2011

Esco lança a linha Lexicon® de Congeladores de Temperatura Ultra Baixa.



Esco lança Incubadora de CO₂ CelCulture® com recurso de O₂ suprimido.



2012

Esco produz a cabine de segurança biológica de menor ruído no mundo (45 dBA) para uma grande instalação no Instituto Karolinska, Suécia.



Esco lança a Divisão Médica Esco, proporcionando soluções de primeira classe em TRA / FIV em todo o mundo, com foco nas novas Incubadora Multi-Room Miri®.



Lançados na exposição PMEC, China, os Equipamentos Esco Pharma.

2013

Esco lança Airstream® G3 Classe II, a cabine de segurança biológica de baixo ruído mais ecologicamente correta do mundo.



Esco lança eSafe®, tecnologicamente e ergonomicamente avançada TÜV-NORD certificada CSB.



Esco lança Miri® GA Gás e Unidade de Validação de Temperatura.



Esco lança Mesa Anti-Vibração.



Esco lança Fertilsafe™ Estação de Trabalho FIV



Miri® Incubadora Lapso de Tempo.



2014

Esco lança CelCulture® Incubadora CO₂ (Aquecimento Direto com Revestimento de AR) Revestimento de Água e com Sistema de Refrigeração.



Esco lança Biostream® Cabines de Segurança Biológica Classe II Tipo A2 para o mercado Japonês



Esco lança AgriSafe® Cabine de Segurança para Alimentos para a Indústria Alimentícia



Esco lança Orbicult™ Agitadores



Esco lança CelSafe® Incubadoras CO₂



Esco lança versão das Cabines Airstream® Classe II NSF, a cabine de biosegurança líder mundial em eficiência energética.



Esco lança Gen 2 VIVA® Estação de Trabalho de Contenção Animal Dual Acesso, a mais silenciosa estação de trabalho de contenção do mundo.



Esco lança Cabines de Biosegurança Airstream® Reliant com interruptores simples, com certificação UL e NSF (modelo 4ft).



2015

Criação da Esco Ventures como uma ala de investimentos estratégicos do Grupo Esco, com objetivo principal em investimentos de estágio inicial em ferramentas para ciências da vida e start-ups em tecnologia médica com tecnologias inovadoras.

Esco lança Versati™ Centrifugas, equipada com motor sem necessidade de manutenção, mecanismo robusto e inteligente sistema de controle microprocessador Ecourage™, que oferece extrema confiabilidade e segurança.



ESCO

WORLD CLASS. WORLDWIDE.

2016

Apresenta Esco HealthCare, o mais recente grupo no Grupo de Companhias Esco, com as seguintes Divisões:

1. Esco Pharma- fornece serviços especializados, pacotes de equipamentos e soluções de procedimentos que resultam em proteção avançada dos operadores, redução de contaminação cruzada e processamento mais eficiente, além de avançada saúde ocupacional e cuidados da saúde humana.
2. VacciXcell- especializa-se em bioprocessamento aderente, fornece design e fabricação de uso único ou múltiplo e biorreatores híbridos para soluções de vacina, terapia celular e indústria biológica.
3. TaPestleRx- especializa-se em design e construção de Cuidados da Vida e Laboratório.

2016

Esco lança SCI- Isolador de Manipulação Streamline® (Total Exhaust) Isolador de Manipulação de Contenção Asséptica



Esco lança HPI Gen3 Isoclean® Isolador Plataforma Cuidados da Saúde



Esco lança CBI Isolador Barreira de Contenção



Esco lança BioNoc™ Condutor / Matrix Cultivo Celular



Esco lança GlucCell® Sistema de Monitoramento de Glicose



Esco lança CelCradle™ Biorreator / Processo Upstream



Esco lança TideCell™ - Fermentador / Misturador Tanque Biorreator (escala laboratorial)



Esco lança StirCradle™ PRO- Fermentador / Misturador Tanque Biorreator (Escala de Produção)



Esco lança CPI- Cradle PRO Isolador



Esco lança APPI- Isolador Avançado Plataforma de Processamento



Esco lança Isolador de Amostras Rígido



Esco lança VBE- Invólucro para Manipulação Ventilado



Esco lança EDVC / EDHC - Cabine de Secagem de Evidência à Seco



Esco lança Biovap™ Móvel



Esco lança Mini Miri® Incubadora de Bancada Umidificada



Esco lança Fertilisafe™ Estação de Trabalho com Miri® câmaras



Esco lança SCE- Ambiente Semi Fechado

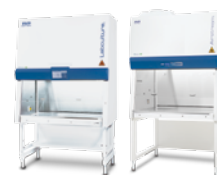


2017

Esco lança Capela de Exaustão de Gases Sem Duto Especializada – ForMax™ e TitraMax™



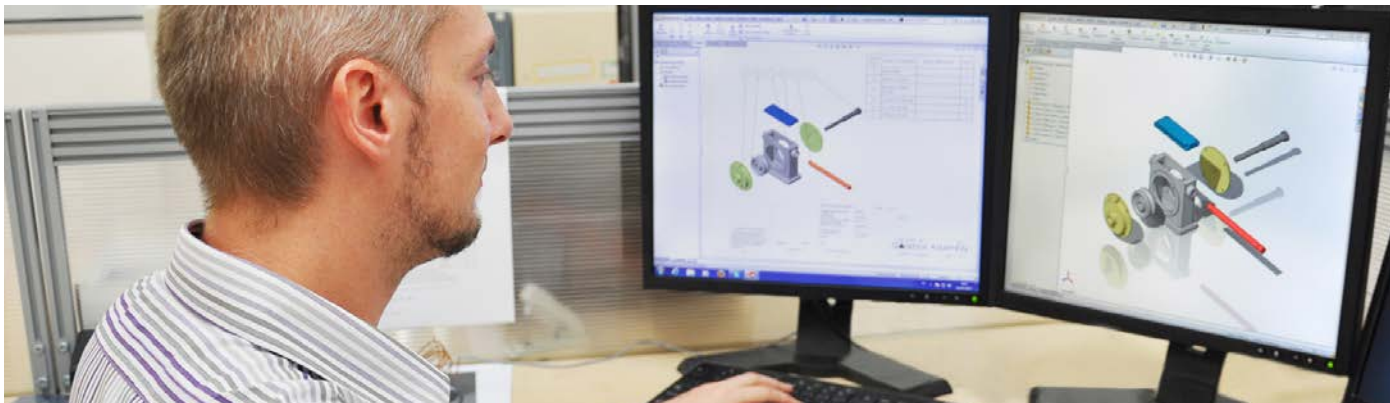
Esco lança Cabines de Segurança Biológica Labculture® e Airstream® AB2 Gen3 Classe II Tipo B2 com Controlador Touchscreen Sentinel™ com certificação sob UL e NSF



Esco lança Orbicult™ Incubador Agitador Empilháveis (ISS2)



Pesquisa e Desenvolvimento



Uma parte importante do nosso planejamento de negócios é baseada na gestão de um programa de desenvolvimento robusto de pesquisa e desenvolvimento em Singapura, China, Europa e nos Estados Unidos, equilibrado com um investimento em serviço de suporte, formação e educação do cliente. Em comparação com a média do mercado. Como resultado desse investimento e com um contínuo feedback e avaliação de idéias entre as nossas equipes de pesquisa, vendas globais, marketing, compras e produção, os produtos Esco têm os melhores designs, desempenho, ergonomia e satisfação do cliente no mercado.

- Engenheiros localizados em centros de tecnologia em Singapura, China, Europa e EUA
- Crescente portfólio de patentes
- Competências essenciais:
 - Sistema integrado, desenvolvimento e integração de sensor e software
 - Engenharia de contenção de riscos biológicos, vapores químicos e pós perigosos
 - Desenvolvimento de ciclo de descontaminação
 - Dinâmica de Fluidos Computacional
 - Controle ambiental, de temperatura, umidade e gás
 - Sistema de Imagem
 - Monitoração Remota e Sem Fio
 - cGMP design laboratorial

Fabricação e Qualidade



As vantagens de produção da Esco provêm de nosso extenso grau de integração vertical, possibilitando um processamento de liderança mundial. Todos os processos de fabricação, com poucas exceções, são realizados em nossas próprias instalações, o que nos permite alcançar níveis de qualidade e confiabilidade que são verdadeiramente de classe mundial.

- Inspeção e armazenagem de materiais recebidos
- Fabricação de folhas metal controlada pela CNC
- Linha completa de soldagem inclui MIG, TIG, Spot, e soldagem Robótica
- Linhas de revestimento em pó ecologicamente corretas
- Montagem final dos produtos eletromecânica
- Sub-montagem eletroeletrônica
- Testes de desempenho elétrico e físico multi-passo
- Controle de qualidade independente em cada passo do ciclo de produção.
- Microbiologia, Química, laboratório teste de contenção
- Laboratório de Calibração de Instrumentos

Nossas equipes multifuncionais de produção, P&D, controle de qualidade e administração, são regularmente reunidas para análise e implementação de melhorias.

Todos os anos, as instalações de fabricação da Esco é inspecionada por entidades de certificação com ISO 9001, ISO 14001, ISO 13488, NSF Internacional, e TUV NORD Alemanha. Nossa segurança de maquinário, segurança no ambiente de trabalho e segurança ambiental também são inspecionadas por diferentes instituições governamentais.

Todas as inspeções realizadas por terceiros, ajuda nossos clientes à estarem seguros que as instalações de fabricação Esco mantêm consistência na qualidade de produção e aprimoramento contínuo.

Produtos e Aplicações

Equipamentos Laboratoriais para Ciências da Vida

Preparação de Amostras

- Cabine de Segurança Biológica Classe I
- Cabines de Segurança Biológica Classe II
- Cabines de Segurança Biológica Classe II Tipo B1
- Cabines de Segurança Biológica Classe II Tipo B2
- Cabines de Segurança Biológica Classe III
- Banco Limpo de Fluxo Laminar Horizontal
- Banco Limpo de Fluxo Laminar Vertical
- Estação de Trabalho de Pesquisa Animal Laboratorial
- Centrifugas de Laboratório

Cultivo de Amostras

- Incubadora CO₂ (Aquecimento Direto com Revestimento de AR)
- Incubadora CO₂ com Sistema de Refrigeração
- Incubadora CO₂ com Exterior em Aço Inoxidável
- Incubadora CO₂ (Revestimento de Água)
- Agitadores de Laboratório

Análises de Amostras

- Termocicladores PCR
- Termocicladores Convencional
- Sistema PRC Tempo-Real

Manuseio de Amostras PCR

- Agitadores Microplaca
- Cabines PCR

Armazenamento de Amostras & Soluções de Proteção de Amostras

- Congeladores de Temperatura Ultra Baixa
- Geladeiras e Congeladores para Laboratório
- Software de Gerenciamento de Base de Dados das Amostras
- Protocolo de Aplicação de Monitoramento Remoto Inteligente
- Software de Programação, Registro de Dados, Monitoração Remota
- Sistema de Monitoração Sem Fio

Pesquisa Química

- Capela de Exaustão de Gases Sem Duto
- Capela de Exaustão de Gases
- Capela de Exaustão de Gases com Monitoramento do Fluxo de Ar
- Sopradores de Exaustão
- Balança Involúcras para Pesagem de Pó

Equipamentos Gerais

Produtos Laboratoriais Termostáticos

- Forno para Laboratório
- Incubadora para Laboratório
- Incubadora Refrigerada
- Incubadoras de Convecção Natural

Ciências Forenses

- Cabine de Secagem de Evidências

Medical / Equipamentos FIV

Manuseio Controlado de Embriões

- Estação de Trabalho FIV
- Microscópio Zoom Stereo
- Mesa Anit-Vibratória

Cultivo De Embrião Seguro

- Incubadoras para Embriões Multi Câmaras Benchtop
- Incubadoras de CO₂

Imagem Inovativa Lapso de Tempo

- Incubadora para Embriões de Lapso de Tempo

Controle de Qualidade Preciso

- Unidade de Validação de Temperatura CO₂ / O₂

Cuidados da Saúde

Produtos Esco Pharma

Produtos de Contenção Fluxo de Ar

- Pharmacon® Fluxo de Ar Descendente
- Unidades de Fluxo Laminar de Teto
- Carrinho de Fluxo Laminar Horizontal
- Carrinho de Fluxo Laminar Vertical
- Enterprise® Unidade Straddle de Fluxo Laminar
- Armário para Armazenamento de Roupas
- Cabines de Segurança Citotóxicos

Contenção de Isolamento

- Isolador de Contenção Asséptica (ACTI*)
- Isolador de Contenção de Pesagem e Dispensação (WDCl*)
- Isolador de Processamento Plataforma Geral (GPPI*)
- Isolador de Barreira de Contenção (CBI*)
- Isolador de Fluxo Turbulento Asséptico - Grau A (TFAI*)
- Isoclean® Isolador Plataforma Cuidados da Saúde (HPI*)
- Streamline® Isoladores de Manipulação (SCI*)
- Isolador de Dispensação de Tecnécio
- Isolador de Rotulação de Celulas Sanguíneas
- Sistema de Acesso de Restrição Aberto / Fechado (RABS*)

Barreiras Integrada Para Contaminação Cruzada em Instalações

- Chuveiros de Ar Sala Limpa
- Infinity® Caixa de Passagem para Chuveiro de Ar
- Infinity® Escoltilha de Transferência Sala Limpa
- Infinity® Caixa de Passagem
- Soft Capsule® Sala Limpa Paredes Macias
- Caixa de Passagem Dinâmica e Escoltilhas de Marcação de Piso Dinâmica
- Esco BioPass™ Passagem

Contenção Ventilada

- Invólucro para Balança Ventilado
- Invólucros / Capelas de Exaustão
- Sistema de Exaustão com Ventilação Local

Produtos VacciXcell

Biorreatores e Fermentadores

- CelCradle™
- TideCell®
- StirCradle™
- StirCradle™-Pro
- VacciXcell™ Biorreator Híbrido

Monitoração de Cultivo Celular, Medio e Consumíveis

- Super Plus™
- Plus™ Vero
- Plus™ MDCK
- Plus™ MDCK II
- BioNOC™ II macrocarriers
- GlucCell® Sistema de Monitoração de Glicose
- CVD Kit

Equipamentos para Linha de Preenchimento

- Asepticell®
- Linha de Preenchimento Tradicional

Soluções Integradas

- Isolador de Processamento Celular
- Centro de Processamento Celular

TaPestle Rx Produtos e Serviços

PRODUTOS

Fornecimento de Manipulação e Automotização Farmacêutica

- Isoladores de Manipulação Farmacêutica (SCI*, HPI*, CB*, GPPI*)
- Cabines de Segurança e Invólucros (Classe II BSC*, VBE*, LFC*)
- Isoladores e Capelas Radiofarmacêutico
- Sistema de Enchimento Asséptico

Componentes de Construção para Laboratório e Cuidados da Saúde

- Paredes Pré Fabricadas (Airecell®)
- Instalações de Contenção Pré Fabricada (Prefab™)
- Sistema de Teto Series
- Sistema de Portas Hérmeticas / Higiênicas
- Lavatório Cirúrgico
- Revestimento de Vinil e Epoxy
- Laboratório Sob -Medida
 - Bancada
 - Armação
 - Gabinetes de Armazenamento Especializado
 - Serviço de coluna e Prateleira de Reagentes

SERVIÇOS

- Conceptualização
- Planejamento
- Compra
- Instalação

PROJETO DAS INSTALAÇÕES

- Arquitetura
- Biocontenção / Biosegurança
- Manipulação Farmacêutica / Medicina Nuclear
- Sala Limpa/Vacina e Processamento Celular
- Laboratório
- Instalações Restritas
- TRA / FIV
- Cadeia de Frio

Cabines de Segurança Biológica



Introdução

A Esco é líder mundial em Cabines de Segurança Biológica, oferecendo a mais ampla gama de produtos da indústria, com milhares de instalações em laboratórios líderes em mais de 100 países ao redor do globo. As Cabines de Segurança Biológica da Esco ganharam certificações mais independentes, em mais países, em mais idiomas do que qualquer outro produto, demonstrando nosso compromisso com a melhor segurança e qualidade do setor.

Características

- Soprador DC ECM Econômico*
- ISOCIDE™ revestimento em pó antimicrobiano
- Filtros H14 e Filtros ULPA com >99.999% de eficiência em 0.1-0.3 µm de seleção

*a maioria dos modelos

- Alto Desempenho
- Desenho Ergonômico
- Baixo Ruído
- Fácil de Limpar

Linha de Produtos

- Classe I, Cabines de Segurança Biológica

*Marcas Disponíveis: Airstream®

- Classe II, Cabines de Segurança Biológica Tipo A2
*Marcas Disponíveis: Airstream®, Airstream® Plus, Airstream® Reliant, Labculture®, Labculture® Reliant, NordicSafe®, Biostream®

- Classe II, Cabines de Segurança Biológica Tipo B1

*Marcas Disponíveis: Labculture®

- Classe II, Cabines de Segurança Biológica Tipo B2

*Marca Disponível: Labculture®, Airstream®

- Classe II, Cabines de Segurança Biológica Gen3 Tipo B2

*Marca Disponível: Labculture®, Airstream®

- Classe III, Cabines de Segurança Biológica

*Marca Disponível: Airstream®

- Classe II, Cabine de Segurança Biológica com Blindagem de Chumbo

*Marca Disponível: Cytoculture®

Certificações



TÜV NORD, Germany





Bancos Limpos de Fluxo Laminar



Bancos Limpos de Fluxo Laminar Horizontal



LHG-4_G-F_

LHS-4_G-F_

LHG-4DS-F_

Bancos Limpos de Fluxo Laminar Vertical



LVS-4_G-F_

LVG-4_G-F_

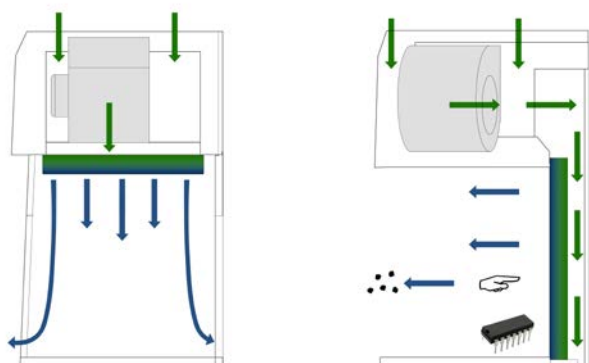
ACB-4A_

Introdução

Esco é líder de mercado em desenvolvimento da qualidade profissional de bancos limpos de fluxo laminar para o mercado mundial de ciências da vida. Com milhares de unidades vendidas mundialmente através do mercado de ciências da vida, Esco reforçou sua reputação de fornecedor de qualidade no fornecimento de proteção confiável para amostras e procedimentos de trabalho em varias aplicações.

A nossa seleção de Vertical, Horizontal e Bancos Limpos Especializados oferecem uma variedade de escolhas para instalações onde alta qualidade de construção é imprescindível. Nossos bancos limpos são projetados aerodinamicamente e usam somente filtros HEPA e ULPA de qualidade premium com motor / soprador integrado para uma utilização silenciosa e duradoura.

Desde 1978, a Esco emergiu como a líder no mercado mundial de cabines de fluxo laminar, que são uma opção premium para os pesquisadores mais exigentes. Produtos Esco oferecem uma combinação de custo, construção de alta qualidade, baixos níveis de ruído, e uma vasta gama de produtos para todos os orçamentos.



Cabines de Fluxo Laminar Vertical

- Fluxo de ar não é direcionado para o rosto do usuário.
- Cortina de ar não é interrompida por grandes objetos.

Cabines de Fluxo Laminar Horizontal

- Maior facilidade para colocar materiais sensíveis perto da fonte de ar limpo.
- Contaminantes não são soprados em direção aos materiais sensíveis.

Linha de Produtos

- Bancos Limpos de Fluxo Laminar Horizontal
- Bancos Limpos de Fluxo Laminar Horizontal, para Cultivo de Tecido Vegetal
- Cabines de Fluxo Horizontal Reverso
- Bancos Limpos de Fluxo Laminar Vertical

Certificação



UL 61010

Estação de Trabalho Laboratorial para Pesquisa Animal

Estação de Trabalho de Contenção Animal de Duplo Acesso VIVA®



VDA-4A_

Estação de Trabalho de Contenção Animal e Descarte dos Materiais para o Leito VIVA®



VBD-4A_

Estação de Trabalho de Contenção Animal Universal



VA2-4A_-E

Introdução

Pesquisa Animal, troca de gaiola e procedimento de descarte no leito agora esta mais simples, seguro e mais produtivo com a linha da Esco VIVA® Estação de Trabalho de Contenção Animal. A experiência da Esco em tecnologias de ar limpo e contenção estende-se a produtos para laboratórios de pesquisa animal, para ajudar a proteger o pesquisador, os técnicos em animais, os animais e o meio ambiente durante a pesquisa em si e processos de mudança de gaiolas e procedimentos de descarte.

Os produtos VIVA® para pesquisa animal ajudam os laboratórios a cumprir as recomendações do NIOSH, criando um ambiente de trabalho mais seguro, saudável e produtivo, para garantir que isso seja alcançado com total proteção do operador e do meio ambiente, cada estação de trabalho VIVA® foi avaliada através da análise ELISA.

Trocas reais de gaiola e processos de descarte foram realizados para simular como as estações de trabalho são utilizadas na prática e alérgenos concentrados em áreas designadas foram coletados para amostra. A concentração de alérgenos foram quantificadas através do método ELISA sanduíche.

O resultado: Estação de Trabalho VIVA® oferece alto nível de proteção para o operador e para o meio ambiente que substancialmente minimiza exposição à alérgenos.

Linha de Produtos

- Estação de Trabalho de Contenção Animal Universal
- Estação de Trabalho de Contenção Animal de Duplo Acesso
- Estação de Trabalho de Contenção Animal e Descarte dos Materiais para o Leito

*Marca Disponível: VIVA®

Certificação



UL 61010



ESCO

WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Centrífugas de Laboratório

Micro Centrífugas



MCV-88-__

MCR-88-__

Centrífugas de Mesa



TCR-1500-__

TCV-1500-__

Introdução

Esco orgulhosamente apresenta o mais novo membro da família a Centrífuga Versati™, equipada com motor sem necessidade de manutenção, mecanismo robusto e sistema de controle microprocessador inteligente Ecourage™, que oferece extrema confiança e proteção. Cobrindo micro centrífuga de velocidade baixa-alta para todo tipo de centrífuga geral, com variedade de rotor, adaptadores e acessórios, a Versati™ tem uma versatilidade forte para encaixar-se nas suas variadas necessidades de utilização e adapta uma variedade de tubos consumíveis, laminas e placas.

Características

- Painel de Controle Único e Sistema de Controle Microprocessador Inteligente Ecourage™
- Genuine-Protec™ Tampa com Trava Segura
- V-balance™ Proteção contra Desequilíbrio de Peso
- Smartdrive™ Autoreconhecimento do Rotor
- Diversidade de Escolhas de Rotores (móvel e rotores de ângulos fixos)
- Design Integrado do Interior da Câmara da Centrífuga
- Temperatura varia entre -20°C até 40°C com 1°C de incrementação (somente unidades Refrigeradas)
- Sem Manutenção, Motor sem escova
- Sistema de Refrigeração sem CFC
- Interruptor de Emergência
- Aparência Polida e Prática
- Velocidade Máxima de até 1600rpm (RCF=24381)
- Armazenamento de até 99 voltas incluindo rotor
- Nível de Ruído <63dBA (dependendo do rotor)

Linha de Produtos

- Micro Centrífuga Ventilada (MCV)
Capacidade Max. de Amostras: 88ml
 - Micro Centrífuga Refrigerada (MCR)
Capacidade Ma. de Amostras: 88ml
 - Centrífuga Ventilada de Mesa (TCV)
Capacidade Max. de Amostras: 1500ml
 - Centrífuga de Mesa Refrigerada (TCR)
Capacidade Max. de Amostras: 1500ml
- *Marca disponível: Versati™

Incubadoras de CO₂ e CO₂ / O₂



Introdução

Esco incubadoras CO₂ oferece a melhor temperatura e controle de CO₂ fornecendo proteção completa para seus cultivos de amostras. Elegante, confiável e intuitiva, as Incubadoras de CO₂ da Esco fornece excelente proteção das amostras trazendo seus sonhos científicos um passo mais perto da realidade.

Características

• Controles de Parâmetros Precisos

- Melhor uniformidade e controle entre a competição, o que significa que as amostras estão aquecidas igualmente.
- CO₂ rápido, recuperação de temperatura e umidade sem sobre carga.
- Aquecimento direto e revestimento de ar para recuperação rápida da temperatura e fornecer isolamento da oscilação de temperatura do ambiente.
- Sistema de Convecção Forçada acelera a recuperação do ar da câmara depois que a porta é fechada para prevenir contaminação.
- Todas as Incubadoras CO₂ Esco agora estão equipadas com sensor infravermelho de CO₂ para aumentar precisão e estabilidade.
- Modelos com Revestimento de Água podem manter a temperatura da câmara por muito mais tempo caso haja falha de energia.

• Controle de Contaminação Eficaz para Alta Proteção

- SteriSafe™ Sistema de Filtração ULPA
- Validação SwiftCon™ 90 °C Ciclo de Descontaminação Umedecida (CelMate® and CelCulture®)
- 200 °C Ciclo de Esterilização de Alta Temperatura (CelSafe®)
- Linhas de Injeção de Filtração de Gás
- ISOCIDE™ Revestimento Antimicrobiano

• Forneça segurança máxima para cultivo celular via Sistema de Software Voyager

- É um Sistema de monitoramento central e Sistema de controle para o seu laboratório o qual fornece proteção extra para suas amostras.
- Com alarmes para alertar o usuário quando o limite predefinido dos parâmetros é excedido.

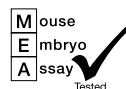
• Software Controlador com Interface amigável

- Detalhado, alarmes configuráveis pelo usuário
- CelAlert™ Sistema de alerta lembra o usuário para trocar peças
- Gravação Inteligente de registros de dados grava todos os parâmetros da incubadora para revisão na tela. Uma memória de gravação de 16Mb integrada garante armazenamento de dados por mais tempo.

Linha de Produtos

- Incubadores CO₂
*Marcas Disponíveis: CelMate®
- Incubadoras de CO₂ e CO₂ / O₂
- Aquecimento Direto Revestimento de Ar
- Revestimento de Água
- Com Sistema de Resfriamento
- Exterior de Aço Inoxidável
- Interior de Cobre
*Marcas Disponíveis: CelCulture®
- Incubadoras de CO₂ e CO₂ / O₂
- Tela Touchscreen
- Até 200 °C Esterilização de Temperatura Seca
- Aquecimento Direto Revestimento de Ar
- Caixa interior desenhada em peça única para fácil limpeza
- Opção de Umedecimento Ativo
- Funções de Trava de Segurança
- Função de Recolhimento de Dados USB e Funções Gráficas
- Resistente à alta temperatura CO₂, O₂ e Umidade (não precisa ser retirado durante descontaminação)
*Marcas Disponíveis: CelSafe®

Certificações



ESCO

WORLD CLASS. WORLDWIDE.



Agitadores para Laboratório

Agitador de Bancada Ambiente



AS1-NC-19

Agitador Incubador de Bancada



IBS-R-19

Agitador Incubador Empilhável



ISS2

Introdução

Esco oferece agitadores de laboratório que atendam todas as suas necessidades. Tecnologia de ponta, Mecanismo robusto, acessórios Flexíveis, Interface Intuitiva e Design Ecologicamente correto fazem com que os Agitadores de Laboratório da Esco ofereçam excelentes características e alto desempenho ano após ano.

Características

- **TriDrive™:** Transmissão contrabalançada Tri-excêntrica exclusivo da Esco suporta aplicações pesadas e de alta velocidade.
- **RobustDrive™:** Este mecanismo elimina a necessidade de lubrificação, pois o Motor DC sem escova reduz a manutenção
- **SmartRun™:** O excelente algoritmo de compensação de desequilíbrio e sensor de desequilíbrio ajustam às rotações por minuto (rpm) ideais para assegurar um funcionamento suave sem vibração.
- Microprocessador Controlador PID permite ajustes precisos da temperatura, gás, velocidade e tempo de execução para fornecer resultados válidos.
- Design Inigualável fornece maior variedade de temperatura e controle de velocidade.
- Tecnologia de controle de CO₂, O₂ e umidade inteligente com precisão de até 1% (somente ISS2)
- **DualSafe™:** Método inovador de descontaminação de aquecimento úmido, fluxo de ar e UV, aumenta os efeitos de descontaminação para proteger suas sensíveis células de contaminantes. (somente ISS2-CRD)
- **Design Programável:** A memória do equipamento pode armazenar até 15 (para IBS e ISS2) e 25 (para AS1) programas de configuração com variação de tempo, temperatura e velocidade.
- **Construído para Proteção:**
 - Os alarmes sonoro e visual alertam qualquer desvio de velocidade e temperatura.
 - O agitador reinicia automaticamente após interrupção de energia para programa não volátil salvo na memória.
- Variada escolha de acessórios permite à você personalizar a mais adequada solução para suas utilizações

Linha de Produtos

- Agitador de Bancada Ambiente: para utilização de agitação no meio ambiente
- Agitador Incubador de Bancada: para utilização de agitação em temperatura constante
- Agitador Incubador Empilhável: para utilização de agitação de máximo desempenho

*Marca Disponível: OrbiCult™

Congeladores de Temperatura Ultra Baixa Vertical

Silver Controller



UUS-714A-_-SS

Gold Controller



UUS-714B-_-SS

Platinum Controller



UUS-714C-_-5D

Introdução

A Série de congeladores Lexicon® II ULT incorpora a melhor e mais completa proteção para amostras e sistema de organização de amostras do que qualquer outro fabricante de congeladores ULT. Os congeladores de temperatura ultrabaixa (ULT) são amplamente utilizados na pesquisa científica para o armazenamento a longo prazo de amostras. Como os congeladores ULT são frequentemente operados a -80°C continuamente por anos, a confiabilidade é de suma importância para os pesquisadores. Construídos a partir de componentes comprovados de alta qualidade e com projeto de refrigeração eficiente em termos de energia, os congeladores Esco Lexicon® II ULT oferecem proteção de alto nível que pode suportar o teste de tempo para garantir a integridade de suas amostras. Desempenho superior, menores custos de energia, melhor proteção.

Em conformidade com as diretrizes de ANSI / ASHRAE 72-2005 e Ari 1200-2006/2008 e testado pela UL- companhia de certificação independente de teste de laboratório, DNS USA, o Freezers ULT Esco Lexicon® superou o desempenho dos cinco principais concorrentes com menor consumo de energia, superiores desempenho de câmara (medida pelo tempo de aquecimento), e demonstrou uma maior capacidade de reserva de refrigeração BTU para garantir o mais alto nível de desempenho e proteção de suas amostras.

Características

- Excelente capacidade e com ocupação de pouco espaço.
- Três controladores estão disponíveis em todos os modelos, para atender todas as necessidades dos clientes.
- Tela touchscreen (para Controlador Aalto Platium).
- **Sistemas completos de monitoramento e registro de eventos:**
 - Compatível com o software Voyager, que permite o controle fácil e unificado do freezer local e o monitoramento para a operação adequada de um local central via usuário ou rede local.
 - PROtect – sistema adicional wireless para o monitoramento de amostras.
- **GSM Modem:** um aparelho que alerta o usuário através de SMS caso as amostras estejam em perigo, entrada USB para descarregamento de arquivos de registros de dados; Transformador Buck/Boost com tensão para oscilação de voltagem (para Controlador Aalto Gold e Platinum)
- Alertas de e-mail via Wi-Fi (para Controlador Aalto Platium) e cabo de rede em caso de alarmes de ameaça às amostras.
- Sistema exclusivo de predição de falhas e de monitoramento da integridade do freezer (para Controlador Aalto Platium)

- LCO₂ Back-up system (for all controllers)
- Sistema de Gerenciamento de Inventário rastreia amostras arquivadas
- iRMAP™ permite um serviço Esco opcional adicional para permitir que a Esco monitore os freezers de um local remoto. (para Controlador Aalto Platinum).

Linha de Produtos

- Congelador de Temperatura Ultra Baixa com Controlador Silver (Padrão)
- Congelador de Temperatura Ultra Baixa com Controlador Gold (Avançado)
- Congelador de Temperatura Ultra Baixa com Controlador Platinum (Touchscreen)

*Marca Disponível: Lexicon® II

Certificações



UL 61010

ESCO

WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Refrigeradores e Congeladores de Laboratório

Refrigerador de Laboratório



HR1-140S-__

HR1-140T-__

Congelador de Laboratório



HF2-400T-__

HF2-1500S-__

Combinação de Refrigerador e Congelador de Laboratório



HC6-400S-__

HC6-700S-__

Introdução

A Linha Esco HP de refrigeradores e congeladores de laboratório é composta por modelos de alto desempenho projetados para fornecer um alto nível de proteção para as amostras utilizadas na pesquisa de ciências biológicas e aplicações clínicas.

Quando se exige o mais alto nível de desempenho de armazenamento a frio, confiabilidade e flexibilidade, a linha Esco HP de refrigeradores e congeladores de laboratório é a melhor escolha. Todos os produtos têm a marcação CE como uma demonstração de qualidade.

Características

• Alto Desempenho

- Desenho superior de ar-forçado em vez de paredes frias regular para ambos refrigerador e freezer.
- Recuperação de resfriamento rápido devido à assistência do ventilador.
- Equilíbrio de temperatura rápida: proteção de amostra superior.
- Degelo automático inteligente para minimizar mudança de temperatura durante o descongelamento.

• Proteção da Amostra

- Fechadura na porta fornece proteção adicional para suas amostras caras e reagentes de pessoal não autorizado.
- Superfícies internas são revestidas com pó Esco ISOCIDE™ para eliminar 99.9% de bactéria da superfície dentro de 24 horas de exposição.
- Porta com vidro triplicada nos modelos de refrigeradores para fácil localização de amostras requeridas e também para prevenção de riscos com reagentes quando a porta está fechada. Vidro triplicado fornece desempenho térmico superior comparado com qualquer outra tecnologia de porta de vidro.

- A porta com fechamento automático sob 90° quando solta para manter a temperatura e proteger as amostras.
- Alarme sonoro durante a abertura da porta, temperatura alta / baixa, queda de energia e filtro condensador obstruído.

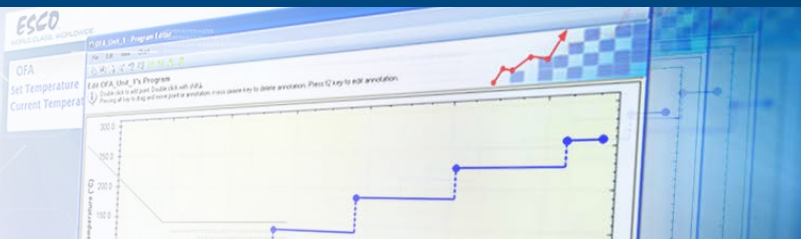
• Tela Interativa

- Maçaneta ergonômica, confortável.
- Luz interna LED.
- Rodas com freios são incluídos em cada modelo.
- Porta se fecha automaticamente quando solta para manter temperatura e proteção das amostras.

Linha de Produtos

- Refrigeradores de Laboratório (+2°C até +15°C)
- Congeladores de Laboratório (-10°C até -25°C)
- Congeladores Profundo (-20°C até -40°C)
- Combinação de Refrigerador Laboratorial (+2°C até +15°C) e Freezer (-10°C até -24°C)

*Marca Disponível: HP Series



Software de Monitoramento, Registro de Dados e Programação Remota

Voyager®

Introdução

Esco Voyager® é um pacote de software para PC desenvolvido para o monitoramento, registro de dados e programação / configuração remota dos equipamentos de ambiente controlado de laboratório Esco. Este software tem capacidade de enviar informações para equipamentos Esco conectados no software. No caso de falha do equipamento, o software é capaz de enviar remotamente notificações por email. Também está de acordo com padrões de rastreamento 21CRF Parte 11.

Características

• Monitoração Remota e Registros de Dados

- Automático, monitoramento contínuo dos parâmetros dos aparelhos (Temperatura, CO₂, RH, etc.)
- Visualização e gráficos dos parâmetros do aparelho em tempo real.
- Salvando e Registrando registros de Dados em vários formatos.
- Email automático de intervalos de registro de dados definidos pelo usuário.
- Descarregamento de registro de dados da memória do aparelho (somente para aparelhos com espaço de memória integrado, ex. Incubadoras de CO₂)

• Alarme

- Sinal de alarme se um limite de parâmetro definido pelo usuário for excedido.
- Alerta via email automaticamente.
- Documentação de todos os alarmes com o carimbo de hora / data.

• Configuração Remota e Programação do equipamento

- Desenvolvimento de programas usando interface gráfica, para descarregamento subsequente para a memória do aparelho (somente para aparelhos com funções de programação, ex. Incubadoras e Fornos de Laboratório de Convecção Forçada)
- Configuração do Aparelho remotamente (pontos de configuração, ponto de alarme de limites, etc.)

Sistema Requerido

- Sistema Operador: Windows 2000, XP, 7, e Windows 2003 Server. (Inglês)
- Memória: 512 MB
- Disco Duro espaço: 1 GB
- Interface: USB/RS232
- Prerequisites de Software: Framework .NET 2.0 (incluído) Windows Installer 3.1 (incluído)



Equipamento Compatível

- Lexicon® - Congelador de Temperatura Ultra-baixa v.1 (com Controlador Silver, Gold e Platinum)
- CelCulture® – Incubadora de CO₂ (CCL) v. 1.3.1
- CelMate® – Incubadora de CO₂ (CLM)
- Isotherm® – Forno de convecção forçada (OFA) v. 1
- Isotherm® – Incubadora de convecção forçada (IFA) v. 1
- Isotherm® – Incubadora de baixa temperatura BOD (IFC) v. 1
- Isotherm® – Incubadora de Convecção Natural (INA) v. 1



Protocolo Inteligente de Aplicação de Monitoramento Remoto

iRMAP™

Introdução

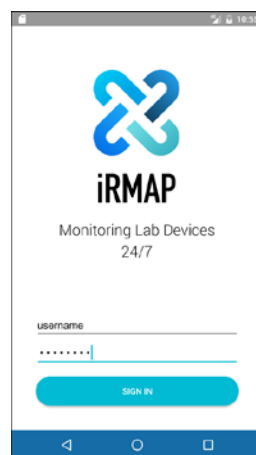
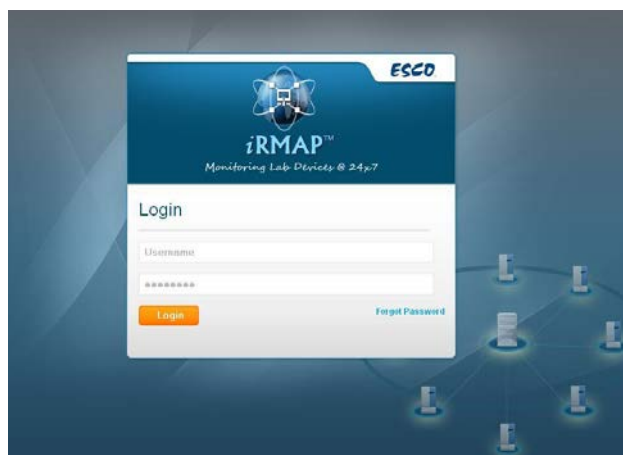
Protocolo Inteligente de Aplicação de Monitoramento Remoto (iRMAP™) é um serviço cloud da Esco que fornece para qualquer usuário de Incubadoras e Congeladores Esco. O usuário que compra o Voyager®, instala no seu computador e conecta-o com a rede dos freezers, Os dados monitorados são decifrados e transmitidos para o servidor da Esco. iRMAP™ é acessível para todos usuários autenticados usuários de internet no mundo.

Características

- Os usuários podem acessar os registros de dados da Voyager® a qualquer momento e em qualquer local usando aplicativos do navegador da Web.
- O Cliente pode acessar e reconhecer alarmes e dados usando aplicativos para dispositivos móveis em diferentes plataformas (iOS e Android).
- Dados monitorados são decifrados e transmitidos para um servidor seguro
- Usuários podem acessar equipamentos monitorados(incubadoras e freezers) usando iOS ou Android aplicativos.

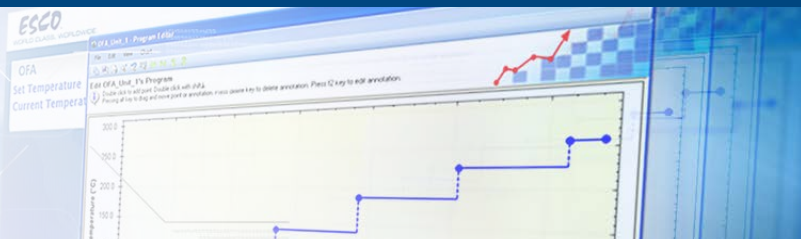
Equipamentos Compatíveis

- Lexicon® – Congelador de Temperatura Ultra Baixa v.1 (controlador Silver, Gold e Platinum)
- CelCulture®– Incubadoras CO₂ (CCL) v. 1.3.1
- CelMate® – Incubadoras CO₂ (CLM)
- Isotherm® – Forno de Convecção Forçada (OFA) v. 1
- Isotherm® – Incubadora de Convecção Forçada (IFA) v. 1
- Isotherm®– Incubadora de Temperatura Baixa (IFC) v. 1
- Isotherm® – Incubadora de Convecção Natural (INA) v. 1



Local Time (GMT+05:30)	Remote Time (UTC+00:00)	Chamber Set Point °C	High Temp alarm Limit °C	Low Temp alarm Limit °C	Chamber Temp Sensor °C	Ambient Sensor °C	Condenser Outlet Sensor °C	Heat exchanger Temp Sensor °C	Equip In Sensor °C	Equip Out Sensor °C	Battery Voltage Vac	AC Voltage Vac
21-11-2012 9:00 AM	21-11-2012 09:00 AM	-77.0	-72.0	-82.0	-76.7	23.3	31.5	-36.6	-0.6	-0.6	12.9	217.9
21-11-2012 9:58 AM	21-11-2012 09:58 AM	-77.0	-72.0	-82.0	-76.0	23.4	31.3	-37.4	-0.6	-0.6	12.9	218.2
21-11-2012 8:56 AM	21-11-2012 08:56 AM	-77.0	-72.0	-82.0	-75.1	23.0	31.3	-36.8	-0.6	-0.6	12.9	218.6
21-11-2012 7:56 AM	21-11-2012 07:56 AM	-77.0	-72.0	-82.0	-74.6	23.1	31.3	-36.1	-0.6	-0.6	12.9	218.6





Sistema de Monitoração Sem Fio

PROtect

Introdução

Esco PROtect Sistema de monitoração inclui gravador de rádio frequência que pode ser conectado a qualquer marca de freezers, sistema de armazenamento refrigerado e equipamentos com temperatura controlada. Este gravadores enviam automaticamente dados para o servidor central para monitorar a temperatura e outros parâmetros e enviam alertas em tempo real para o usuário caso haja falha grave.

Esco PROtect cumpre com procedimentos de garantia de qualidade:

Norma ISO 17025 e ISO 15189, GMP e rastreabilidade da auditoria para conformidade para 21 CFR Parte 11

Características

A. Sistema de Monitoração em Tempo Real

- Tecnologia sem fio que protege suas amostras 24/7, com função de registro de dados contínuo e alarme de notificação imediato
- Centraliza monitoração para todos os seus equipamentos (qualquer marca e qualquer modelo)
 - Temperatura para refrigeradores, freezers, câmaras frigoríficas, tanques criogênicos e freezers de -80°C
 - Incubadoras /Fornos temperatura e CO₂
 - Temperatura e umidade para câmaras climatizadas, ambiente da área
- Medição e gravação de parâmetros físicos como temperatura, CO₂ e umidade
- Leitura direta na tela
- Usando a frequência de radio, o gravador prolonga a vida útil da bateria e a distância da transmissão
- Alarme configurável usando mensagem de texto e notificação por email
- Medição contínua mesmo durante falta de energia

B. Simples e econômico

- Instalação rápida, comissionamento e manutenção
- Pode monitorar centralmente a integridade das amostras, mesmo durante uma interrupção de energia ou falha eletrônica da geladeira, congelador, incubadora, forno, etc.
- Preciso e eficiente em comparação as leitura manual de dados
- Reduza o custo de mão-de-obra com leitura manual de dados. Leitura manual de dados são menos precisas, menos confiáveis e demoradas. Você economiza tempo e dinheiro
- Facilmente acessível através do monitor ou software de monitoração através do PC
- Instalação em vários locais
- Sondas digitais intercambiáveis com memória embutida para facilitar os procedimentos de manutenção
- Moderno e ecológicamente correto

C. Rastreabilidade e segurança - Garantia de qualidade

- Regulamentos locais ou recomendações dentro dos Programas de Gestão de Qualidade

Requerimentos de Sistema

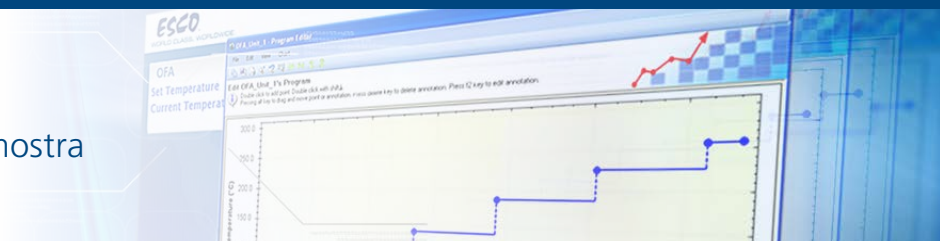
• Servidor PROtect

- Arquitetura do Computador: 32 bit e 64 bit
- OS: Windows 2000, XP, Vista, Win 7 e Windows 2003-2008 Servidor
- RAM: 3 GB (mínimo)
- HD: 250 GB de capacidade ou maior
- Cartão de Vídeo: VGA compatível 1280 x 1024, 32 bit (mínimo) Windows Installer 3.1 (incluído)

• Cliente PROtect

- Arquitetura do Computador: 32 bit e 64 bit
- OS: Windows 2000, XP, Vista, Win 7 e Windows 2003-2008 Servidor
- RAM: 2 GB (mínimo)
- HD: 1 GB de capacidade ou maior
- Cartão de Vídeo: VGA compatível 1280 x 1024, 32 bit (mínimo) Windows Installer 3.1 (incluído)





Sistema de Rastreamento de Amostra

SampleTracker

Introdução

Esco SampleTracker é uma solução de Gerenciamento de Inventário de BioAmostras completo. O software rastreia ao movimento da amostra durante o seu ciclo de vida. A abrangência do software cobre todas as funções e funcionalidades requeridas para a Gerenciamento de Inventário das Amostras rastreando todos os tamanhos de laboratórios, gerenciando diferentes tipos de amostras em diferentes tipos de armazenamento. Configuração flexível de laboratórios e propriedades da amostra é uma das muitas únicas características do SampleTracker.

SampleTracker gera automaticamente um número de identificação único para cada amostra, o que facilita usuários de rastrear a amostra que a mesma é requerida.

Compatível com Equipamentos Esco: Esco Controlador Aalto Platinum Freezer

Principais funções:

- Configuração e Definição da Amostra
- Gerenciamento e Configuração de Equipamento Laboratorial
- Gerenciamento de usuário e função e Gerenciamento de privilégios
- Funções da Amostra como:
 - Check In
 - Aliquota da Amostra
 - Lugar específico de armazenamento da Amostra
 - Movimentação da Amostra dentro do lugar de armazenamento
 - Check Out da Amostra
- Entrega da amostra fora das instalações do laboratório
- Descarte da Amostra
- Criação de Código de Barra
- Serviço de Comunicação controlador do Congelador
- Empilhamento de dúvidas
- Relatório
- Backup e Reiniciação
- Dados de Importação e Exportação
- Registro de Auditoria e Configurações de Pontas de Assinaturas

Benefícios:

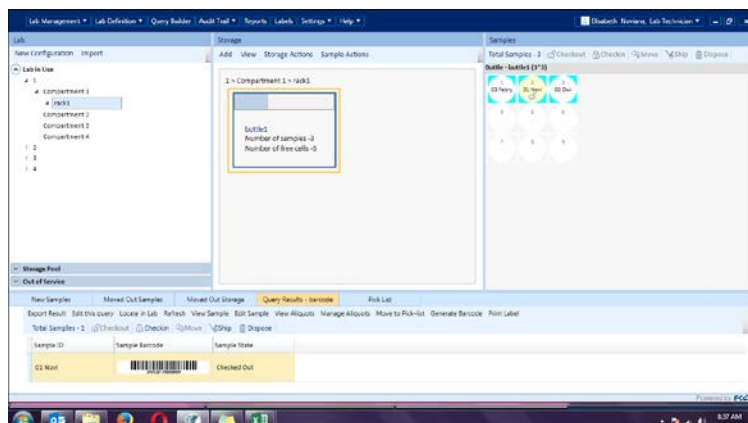
- Interface de usuário intuitiva, com várias funções e fácil de usar
- Configuração flexível
- Software compatíveis com os padrões do 21 CFR Parte 11
- Sistema monitora e observa funções internas
- Backup opcional para base de dados
- Usuário define permissão de acesso para usuários individuais
- Ferramentas de informação robusto
- Comunicação com o Freezer

Cliente SampleTracker:

- Sistema Operacional: Windows XP, 7, 8, e Windows 2003 e 2008 Server. (Inglês)
- Memória: 1 GB
- Disco Duro espaço: 1 GB
- Pré-requisitos para Software: .NET Framework 4.0 (incluído)

Servidor SampleTracker:

- Sistema Operacional: Windows XP, 7, 8, e Windows 2003 e 2008 Server. (Inglês)
- Memória: 4 GB
- Disco Duro espaço: 4 GB
- Pré-requisitos para Software: .NET Framework 4.0 (incluído) SQL Servidor 2008 R2 Express (incluído) ou melhor
- Comunicação com o Congelador





Capelas de Exaustão de Gases



Ascent® Opti Capela de Exaustão Sem Duto



SPD-4B_

Ascent® Max Capela de Exaustão de Gases Sem Duto



ADC-4B_



ADC-4D_



ADC-4C_



SPF-4A_



PW1-3A_



SPT-4A_

Introdução

As Capelas de Exaustão de Gases Sem Duto fornecem proteção tanto para o pessoal de laboratório quanto ao meio ambiente contra gases tóxicos. Ao contrário das capelas convencionais, essas capelas filtram os gases químicos e reciclam o ar diretamente de volta ao laboratório, fornecendo economia de energia, proteção pessoal e ambiental, conveniência e mobilidade. Capelas de Exaustão de Gases Sem Duto da Esco contêm de gases e fluxo de ar uniforme cumpri com requerimentos ASHRAE 110-1995, BS 7258, EN 14175-3 e AFNOR NFX 15-203.

Benefícios Principais

- **Solução "GREEN"**
 - Ecologicamente Correto
 - Não expõe gases tóxicos para o meio ambiente
 - Econômico e reduz o total de pegadas de carbono na atmosfera
- **Filtração de Carbono Segura**
 - Cumpri com Padrões Internacionais
 - Tecnologia de carvão ativado Nanocarb™ patente
 - Sistema de Sensor VOC optional para detectar saturação do filtro
 - Serviço FiltraCheck™ para qualificar a possível utilização para um sistema sem duto
- **Baixo Custo**
 - Sem necessidade de duto
 - Sem necessidade de sistema de exaustão
- **Conveniência**
 - Sem inconveniência de instalação
 - Móvel e flexível

Linha de Produtos

- Capela de Exaustão de Gases
 - * *Marca Disponível:* Ascent® Opti
- Capela de Exaustão Sem duto Padrão
 - * *Marca Disponível:* Ascent® Max (B-Series)
- Capela de Exaustão Sem Duto com Filtro de Carvão Reserva Secundário
 - * *Marca Disponível:* Ascent® Max (C-Series)
- Capela de Exaustão de Gases Sem Duto - com Parede Traseira Transparente
 - * *Marca Disponível:* Ascent® Max (D-Series)
- Capela de Exaustão de Gases Sem Duto com Filtro Hepa Secundário
 - * *Marca Disponível:* Ascent® Max (E-Series)
- Capela de Exaustão de Gases Sem Duto Especializado
 - * *Marcas Disponíveis:* PowderMax™
ForMax™
TitraMax™

Certificações



ASHRAE 110



AFNOR NF X 15-203



EN 14175-3



UL 61010

BS 7258

BS 7989



WORLD CLASS. WORLDWIDE.



Capelas de Exaustão De Gases De Laboratório



Capelas de Exaustão de Gases Utilidade Geral



EFH



EFD

Capelas de Exaustão de Gases de Alto Desempenho



EFA

Capela de Exaustão de Gases de Polipropileno



PPH

Capelas de Exaustão de Gases de alto Desempenho Especializado



EFP



EFI



EFA-M



EFF

Introdução

As capelas de exaustão Esco estão entre as melhores do mundo, sendo compatíveis com os mais rigorosos padrões internacionais, entre eles o americano ASHRAE 110-1995, BS 7258 e EN 14175-3. Elas também foram testadas com sucesso para contenção de gases específicos e receberam classificação do Underwriters Laboratories, EUA, sob o padrão UL 1805, para riscos mecânicos, elétricos e de fogo.

Características

- Construção durável, feitas em aço industrial eletro galvanizado, com acabamento resistente à corrosão e à abrasão, assado, revestimento em pó finalizado.
- Design aerodinâmico e preciso elimina a turbulência do ar, minimiza níveis de ruído e as perdas de pressão estática.
- Concepção de volume constante / alta performance elimina a necessidade de sistemas complexos VAV.
- Projetado com dinâmica de fluidos computacional garantindo contenção máxima e aumentando a segurança.
- ISOCIDE™ Revestimento antimicrobiano previne a contaminação da superfície e inibe o crescimento bacteriano.

Linha de Produtos

- Capelas de Exaustão de Gases Utilidade Geral
*Marcas Disponíveis: Frontier® Mono, Frontier® Duo
- Capelas de Exaustão de Gases de Alto Desempenho
*Marcas Disponíveis: Frontier® Acela
- Capelas de Exaustão de Gases de alto Desempenho Especializado
*Marcas Disponíveis: Frontier® Digestão de Ácido, Frontier® Ácido Perclórico, Frontier® Radioisótopo, Frontier® Acela™ M, Frontier® Montado no Chão
- Capela de Exaustão de Gases de Polipropileno – Utilização para Rastros de Metal
*Marcas Disponíveis: Frontier® PPH
- Purificador de Gases Químicos
- Soprador de Exaustão
- Monitor de Fluxo de Ar para Capelas de Exaustão
*Marcas Disponíveis: Sentinel™ XL

Certificações



ASHRAE 110



EN14175



UL 1805

Produtos Laboratoriais Termostáticos

Forno Laboratorial

Incubadora de
Laboratório de
Convecção Forçada

Incubadora de
Laboratório Convecção
Natural

Incubadora Refrigerada



OFA-110-__



IFA-110-__



INA-110-__



IFC-110-__

Introdução

Incubadoras e fornos de classe mundial da Esco para utilizações de convecção termal. Com design ergonômico, controle de microprocessador PID, revestimento de ar aquecido 4-zonas e precisamente sintonizado e ventilação testada e embalagem térmica.

Características

- Variada opção de programação
- Vários sistemas de proteção contra superaquecimento excessivo para garantir a máxima proteção da amostra e usuário
- Ponto de acesso para validação de temperatura e mapeamento

Para Fornos de Convecção Forçada, Incubadoras e Incubadoras Refrigeradas

- Câmara de Pré-Aquecimento com tecnologia Solaris™
- Design de convecção forçada produz índices mais rápidos de resposta de temperatura, melhor uniformidade e flutuação reduzida
- Velocidade do ventilador e índices de trocas de ar ajustáveis
- Maçaneta ergonômica com chave

Para Incubadoras de convecção Natural

- Desing de Convecção Natural se adapta melhor para requisição de incubação delicada ventilada
- Maçaneta da Porta Ergonômica

Linha de Produtos

- Fornos de Laboratório de Convecção Forçada
- Incubadoras de Convecção Forçada
- Incubadoras de Convecção Natural
- Incubadoras Refrigeradas
- Opções em Aço Inoxidável para todos os tamanhos de Fornos, Incubadoras e Incubadoras Refrigeradas

*Marca Disponível: Isotherm®

Termocicladores de PCR

Termocicladores Convencionais



Sistema de PCR Tempo Real



Termocicladores Convencionais

Introdução

A Esco oferece uma escolha de modelos de termociclador convencional e termociclador em tempo real projetados para atender aos requisitos críticos para todos os tipos de processos de PCR, tais como, PCR de gradiente, PCR de temperatura de pouso, PCR de alto rendimento, PCR *in situ* e assim por diante. Configuração de bloco estão disponíveis para uma variedade de formatos de tubos de amostras de PCR, tiras, placas e lâminas

Características

- Excelente uniformidade e estabilidade de temperatura
- Apto para vários tipos de formatos de amostras, o que pode simplificar o experimento
- Controle e operação de fácil uso
- Longo Período de Garantia, lhe traz Tranquilidade

Linha de Produto

- Termociclador de PCR Convencional
- *Marca Disponível: Aeris™, Swift™

Sistema de PCR Tempo Real

Introdução

As Maquinas de PCR Swift™ Spectrum da Esco vem em formatos de 48-e 96-poços com total funcionalidade. Notavelmente, estes sistemas de abertura são desenhados para uso com os corantes mais comuns disponíveis que são adequados para utilização de diagnósticos, pesquisa, e produtos em teste durante quarentena.

Características

- Melhor uniformidade e precisão assegura confiabilidade e excelente desempenho
- Sistema Aberto com ampla seleção de estimulação e opção de emissão ondulatória
- Sistema de controle fácil de usar com três escolhas de idiomas (Inglês, Chinês e Espanhol)
- Líder da Indústria em Garantia, sossego total

Linha de Produto

- Termociclador Spectrum 48 Tempo Real PCR
- Termociclador Spectrum 96 Tempo Real PCR
- *Marca Disponível: Swift™

Agitadores de Microplaca



ProvoCell™ Agitador Micro Incubadora

Cabine de PCR



Airstream® PCR-4A_

Agitadores de Microplaca

Introdução

O Agitador / Incubadora de Microplaca Esco ProvoCell™ é projetado para uma grande variedade de aplicações de mistura para uma incubação precisa de reações e desnaturação de ácidos nucleicos e proteínas. ProvoCell™ combina um controlador avançado baseado em microprocessador com o aquecimento e refrigeração Peltier para oferecer uma excelente confiabilidade, segurança e desempenho geral.

Características

- 7 blocos facilmente intercambiáveis projetados para atender a maioria de suas necessidades laboratoriais
- Controlado digitalmente
- Tecnologia avançada Peltier para aquecimento e refrigeração
- Totalmente programável mesmo durante a execução, com velocidade ajustada até 1500 rpm
- Display fluorescente de vácuo claro e amplo (VFD) e interface intuitiva e fácil de usar
- Blocos de metal livres de contaminação
- Ocupa pouco espaço na bancada
- Pode ser usado dentro de cabines de segurança
- Movimento orbital
- Excelente estabilidade de rotação
- Mistura otimizada
- Durável

Linha de Produto

- Agitadora / Incubadora de Microplaca

*Marca Disponível: ProvoCell™

Cabines de PCR

Introdução

Reação em cadeia de polimerase (PCR) é um processo em que milhões de cópias de DNA são amplificadas a partir de uma única cópia, ou número do modelo de cópias reduzido. Devido ao alto número de cópias gerado durante a PCR, é essencial evitar possíveis contaminações das amostras de PCR.

Características

- Alta proteção contra contaminação do meio ambiente e contaminação cruzada dentro da câmara principal
- O pré-filtro de poliéster de alta qualidade e o filtro principal HEPA com uma eficiência típica de >99.99% a 0.3 microns
- Lâmpada UV integrada com temporizador para facilitar descontaminação entre ciclos de PCR
- Disponível em modelos de 0.6, 0.9 e 1.2 metros (2', 3' e 4')

Linha de Produto

- Cabines de Reação em Cadeia de Polimerase

*Marca Disponível: Airstream®

ESCO

WORLD CLASS. WORLDWIDE.



Esco Saúde (Cuidados da Vida) é o último Grupo de Divisão no Grupo de Companhias Esco. Coletivamente, permite uma descoberta translacional completa para a entrega na indústria da saúde, desde pesquisa e desenvolvimento até ensaios clínicos, produção comercial final e farmácia de manipulação ou terapia com células-tronco.



ESCO PLATFORM
PHARMA SPECIALIST.

Esco Pharma é um fabricante líder em sistema de contenção e isolamento com instalação em vários países estendendo-se pelos E.U.A, Europa e Ásia. Nós oferecemos serviços especializados, pacote de equipamentos, e soluções de processamento de produtos com plataforma central, liderando a aprimoração de proteção para o operador e produto, reduzindo contaminação cruzada e um processamento mais eficiente, portanto direta ou indiretamente avançando na saúde ocupacional e saúde humana. Globalmente à abrangência de atividades da Esco Pharma envolve ao redor da Bioterapia, Fabricação Niche e QC/QA.

Esco fornece plataformas padronizadas com configurações embutidas, o qual permite usuários modificar parâmetros operacionais in situ, baseado nas demandas do procedimento e não na necessidade de comprometer parâmetros operacionais antecipadamente.

Produtos Esco Pharma

Produtos de Contenção de Fluxo Laminar

- Pharmacon® Cabines de Fluxo Descendente
- Unidades de Fluxo Laminar de Teto
- Carrinho de Fluxo Laminar Horizontal
- Carrinho de Fluxo Laminar Vertical
- Enterprise® Unidades de Fluxo Laminar Straddle
- Cabine para Armazenamento de Roupas
- Cabines de Segurança Citotóxica

Contenção de Isolamento

- Isolador de Manipulação para Contenção Asséptica (ACTI)
- Isolador de Contenção para Pesagem e Dosagem (WDCI)
- Isolador Processamento Generalizado-Plataforma (GPPI)
- Isolador de Barreira de Contenção (CBI)
- Isolador de Fluxo Turbulento Asséptico - Grau A (TFAI)
- Isoclean® Isolador Plataforma Saúde (HPI)
- Streamline® Isolador para Manipulação (SCI)
- Isolador de Dispensação de Tecnécio
- Isolador de Identificação de Células Sanguíneas
- Sistema de Acesso com Barreira Aberta e Fachada (RABS)

Contenção Ventilada

- Invólucro para Manipulação de pó ventilado
- Capelas de Exaustão / Invólucros
- Sistema de Ventilação de Exaustão Local

Instalações com Barreira Integrada para Contaminação Cruzada

- Chuveio de Ar para Salas Limpas
- Infinity® Caixa de Passage para Chuveiro de Ar
- Infinity® Escotilha de transferência para Sala Limpa
- Infinity® Caixa de Passagem
- Soft Capsule® Sala limpa de Parede Pacia
- Caixa de Passagem Dinâmica e Escotilha de Identificação de Piso
- Esco BioPass™ Câmara de Transferência



DFB G2



ACTI



VBE



BioPass™
Câmara de Transferência



HPI-G3



TaPestle Rx é a divisão da Esco Saúde (Healthcare) que se especializa em cuidados da saúde e projetos e construção de laboratório, oferecendo instalações de classe mundial em alinhamento com padrões internacionais cGMP.

TaPestle Rx foi construído na herança de dois farmacêuticos que seus juramentos foram considerar o bem-estar da humanidade e a alívio do sofrimento humano. Nossa principal preocupação é sempre fundamental para moldar a nossa visão de elevar a saúde fornecendo ferramentas de acesso para procedimentos da ciências da vida em países subdesenvolvidos.

PRODUTOS

Automatização Farmacêutica e Fornecimento pa Manipulação

- Isoladores para Manipulação Farmacêutica (SCI, HPI, CBI, GPPI)
- Invólucros e Cabines de Segurança (Class II BSC, VBE, LFC)
- Isoladores e Capelas para Radiofarmácia
- Sistema para Manipulação Automatico IV*
- Sistema de Preenchimento Asséptico

*Somente para Mercado Asiático

Componentes para Construção de Laboratorio e Saúde

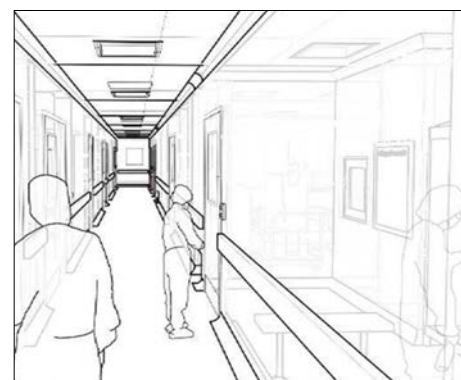
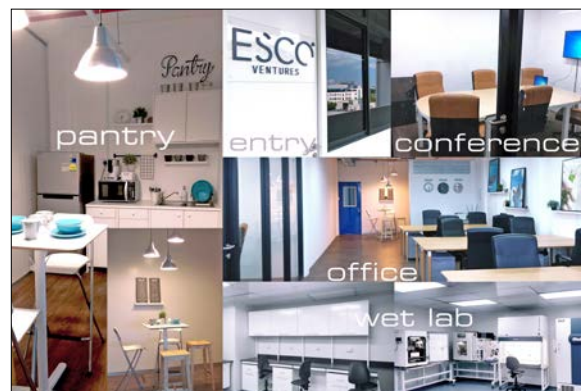
- Paredes Pré Fabricadas (Airecell®)
- Instalações de Contenção Pré Fabricada (Prefab™)
- Sistema de Teto-Series
- Sistema de Porta Hermética / Higiênica
- Lavatório Cirúrgico
- Revestimento (azuleijo) de vinil e epoxy
- Mobiliario Laboratorial
 - Bancadas
 - Gabinetes de armazenamento especializado
 - Armação
 - Coluna de Serviço e Parateleira de Reagentes

PROJETOS DE INSTALAÇÕES

- Arquitetura
- Biorresistência / Biosegurança
- Manipulação Farmacêutica / Medicina Nuclear
- Sala Limpa, Vacina e Processamento Celular
- Laboratório
- Laboratório Móvel
- TRA / FIV
- Cadeia Fria

SERVIÇOS

- Conceitualização
- Planejamento
- Compra
- Instalação





VACCI^XCELL
ADHERENT BIOPROCESSING SPECIALIST

VacciXcell é a divisão de bioprocessamento da Esco Healthcare, especializada particularmente em bioprocessamento aderente. VacciXcell oferece design e fabricação para uso único, uso múltiplo e biorreatores híbridos para vacina, terapia celular e indústria biológica. VacciXcell imagina um mundo com vacinas abundantes e de fácil acesso para o avanço terapêutico biológicos de alta qualidade para todas as nações. VacciXcell é a parte social empresarial da Esco, que se alinha com a visão do grupo para fornecer tecnologias propícias para fazer vidas humanas mais seguras e saudáveis.

A tecnologia principal da VacciXcell é o Sistema ondulatório, o que é o único sistema biorreator no mundo que tem escalabilidade linear verdadeiro e pode escalar até 5000 L!

Produtos VacciXcell

Biorreatores e Fermentadores

- CelCradle™
- TideCell®
- StirCradle™
- StirCradle™-Pro
- VacciXcell™ Biorreator Híbrido

Monitoração do Cultivo Celular, Meio e Consumíveis

- Super Plus™
- Plus™ Vero
- Plus™ MDCK
- Plus™ MDCK II
- BioNOC™ II macrotransmissores
- GlucCell® Glucose Sistema de Monitoração
- CVD Kit

Equipamento de Preenchimento

- AseptiCell®
- Linha de Preenchimento Tradicional

Soluções Integradas

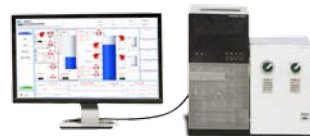
- CradlePro-Iso
- Centro de Processamento Celular



CelCradle™



TideCell® 5L



VacciXcell™ Biorreator Híbrido



CradlePro-Iso



StirCradle™



GlucCell®



Plus™ Vero



Plus™ MDCK



Super Plus™



Equipamentos para Tecnologia de Reprodução Assistida (TRA)

Incubadoras para Embriões



Manuseio de Embriões Controlado



Acessórios para FIV



Introdução

Esco Medical é uma das divisões do Grupo de companhias Esco, com objetivos em soluções de tecnologia inovadora para clínicas de fertilidade e laboratórios. Esco Medical é um fabricante líder e inovador em alta qualidade de equipamentos FIV, projetados na Dinamarca e produzidos quase todos na Europa.

Incubadoras para Embriões

- Incubadora para Embriões Lapso de Tempo
Marca Disponível: Miri® TL Incubadora para Embriões

- Incubadora de Bancada Multi Câmaras
Marca Disponível: Miri® Incubadora de Bancada Multi Câmara

- Incubadora de Bancada Umidificada
Marca Disponível: Mini Miri® Incubadora de Bancada

- Incubadora de CO₂
Marca Disponível: CelCulture® Incubadora de CO₂

Manuseio de Embrião Controlado

- Estação de Trabalho de FIV
Marca Disponível: Fertilisafe™ Estação de Trabalho FIV

- Ambiente Semi-Fechado
Marca Disponível: SCE IVF e SCE ICSI

- Mesa Anti-Vibratória
Marca Disponível: AVT-1

Outros Acessórios FIV

- CO₂ / O₂ e Unidade de Validação de Temperatura
Marca Disponível: Miri® GA

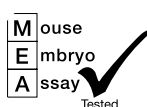
- CO₂ / O₂ Unidade de Validação de Gás
Marca Disponível: Miri® GA Mini

- Microscópio Zoom Stereo
Marca Disponível: Esco Stereomicroscope MS-1

- Ferramenta para monitoração contínua do pH
Marca Disponível: SAFE Sens*

*SAFE Sens é uma marca registrada da Blood Cell Storage, Inc. (BCSI)

Certificação



Serviços Pós Venda

Partes Disponíveis

Sempre que o serviço de manutenção é necessário e peças são requeridas, minimizar o tempo de inatividade é um objetivo crítico. Além disso, a análise do uso estatístico ajuda a Esco a prever a vida útil das peças, permitindo que a empresa gerencie a logística e realize inventários adequados em todo o mundo. A combinação da manutenção preditiva, dados históricos e proximidade geográfica garantem aos nossos clientes que peças e mão-de-obra estarão disponíveis sempre que o serviço é agendado através da organização local de vendas.

Registro, Documentação e Instruções

O controle de qualidade na Esco se estende desde a pesquisa e desenvolvimento passando pela engenharia, fabricação, envio, entrega e feedback dos clientes. A Esco mantém um programa agressivo para incentivar o registro do cartão de garantia por correio, e-mail ou envio on-line para que possamos saber onde os produtos Esco estão localizados e como eles estão sendo usados. Os dados do nosso programa de registro de garantia são confidenciais e nos fornecem informações de contato valiosas sempre que precisarmos notificar você sobre seu produto Esco. Todos os produtos Esco incluem números de série únicos para identificação. A documentação para todos os testes de desempenho é arquivada e mantida para referência de clientes.

Informação Técnica Online

As instruções de preparação do site são úteis antes da chegada e instalação do produto. Manuais de instalação e inicialização, manuais de operações e guias de referência rápida estão disponíveis a qualquer momento na Biblioteca Online Esco. Um centro de atendimento on-line interativo LiveSupport™ acessível através do site da Esco que oferece horas de operação prolongadas. O LiveSupport™ permite que os usuários dialoguem diretamente com a Esco.

Credenciamento Internacional NSF

A Fundação Nacional Sanitaria (NSF, sigla em inglês) é uma organização internacional, sem fins lucrativos que fornece padrões de desenvolvimento, certificação de produtos, fiscalização, educação e gerenciamento de risco para com a saúde pública e meio ambiente.

Em alinhamento com o compromisso da Esco em oferecer serviços de classe mundial ao redor do mundo, Esco tem um grande contingente de certificadores credenciados pela NSF o que faz da Esco não só uma **Excelent Standard Company** mas também uma **Excellent Service Company**, o que simplifica a busca da Esco em ser uma **Eternally Successful Company**.

A marca da NSF é nossa garantia de que o produto está de acordo com todos os requisitos exigidos pelos padrões, testados por uma das mais respeitadas organizações de certificação independente que existe hoje em dia. A NSF conduz periodicamente inspeções surpresas e testa produtos para verificar se os produtos continuam em conformidade com os seus padrões. É reconhecido por seus consumidores, fabricantes, lojistas e agências regulatórias em todo mundo.

Referências e Links

Para mais informações, você pode visitar Esco no www.escolifesciences.pt.com

Qualquer que seja
a sua necessidade,
**Nós servimos à você
em uma bandeja de prata.**





ESCO LHE PROPORCIONA MELHORES ESCOLHAS

Com a mais abrangente gama de produtos laboratoriais, medico e farmacêutico disponível no mundo.

- Contenção de Fluxo Laminar
- Equipamento de TRA / FIV
- Sistema de Barreira de Isolação
- Cabines de Segurança Biológica
- Biorreatores e Fermentadores
- Incubadoras CO₂
- Isoladores para Manipulação
- Instalações com Barreira Integrada para Contaminação Cruzada
- Capelas de Exaustão Sem Duto
- Cabine para Secagem de Evidência
- Congelador à seco
- Isolador de Contenção
- Produtos Laboratoriais para Pesquisa Animal
- Capela de Exaustão de Gases de Laboratório
- Congeladores e Refrigeradores de Laboratório
- Incubadoras e Fornos de Laboratório
- Agitadores de Laboratório
- Cabines de Fluxo Laminar
- Cabines de PCR
- Termocicladores de PCR
- Balança Involúcras para Pesagem de Pó
- Isoladores para Radiofármacos
- Soluções para Proteção de Amostras
- Congeladores de Ultra Baixa Temperatura



Winner, SPBA - Maybank Regional Brands
2014



Winner, SPBA - Maybank Regional Brands
2015



Winner, SPBA - Regional Brands
2016

**Singapore Prestige
Brand Award (SPBA)
HALL OF FAME**

Inducted October, 2016

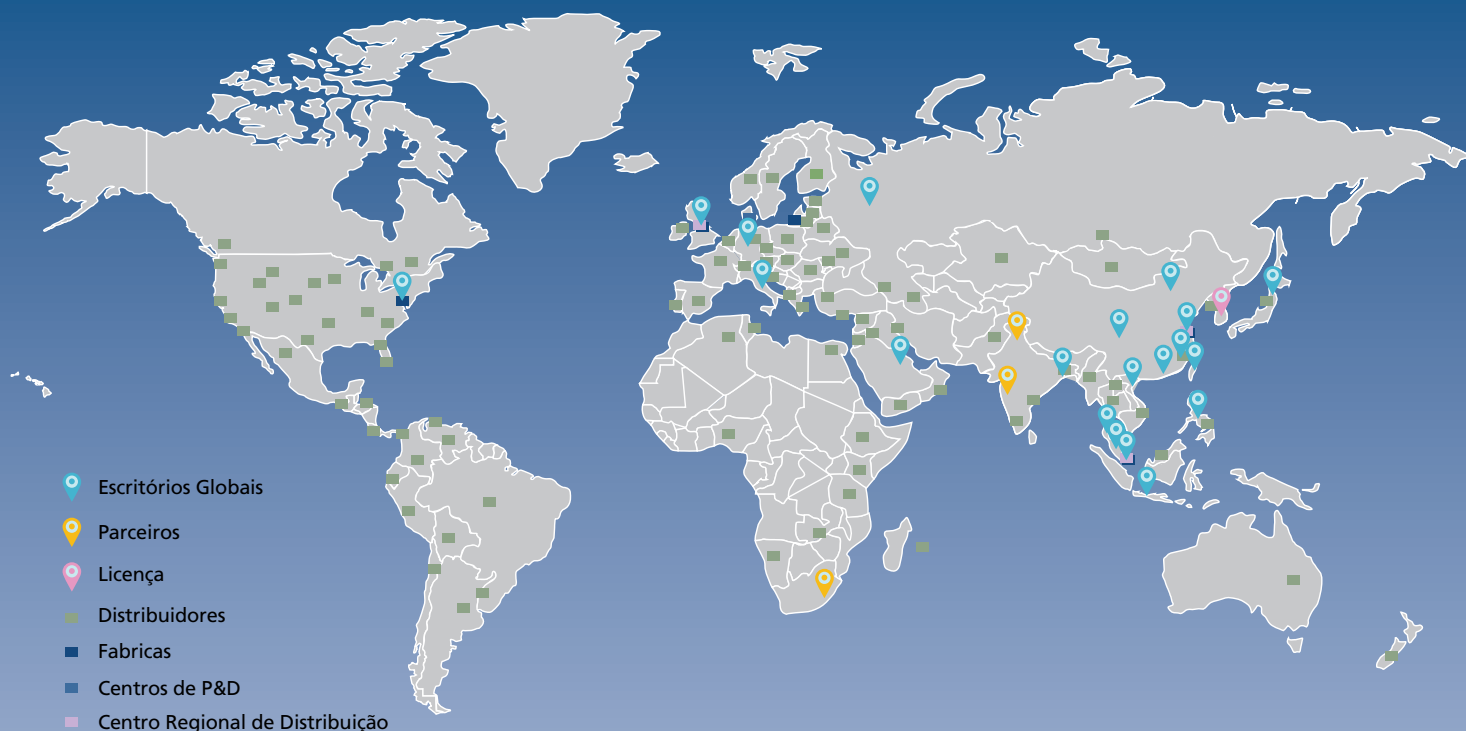
O nossa premiação com Ganhador Geral, SPBA- Marcas Regional com três anos consecutivos- 2014, 2015 e 2016 é so mais uma das diversas provas que temos acumuladas para testemunhar a qualidade e confiabilidade de primeira classe e fama dos nossos produtos e serviços que são reconhecidos por todo o mundo.

Esco Micro Pte. Ltd.

21 Changi South Street 1 • Singapore 486777 • Tel +65 6542 0833 • Fax +65 6542 6920 • mail@escoglobal.com • www.escoglobal.com

Escritórios Globais Esco: Bangladesh | China | Dinamarca | Alemanha | Hong Kong | Índia | Indonésia | Itália | Japão | Lituânia | Malásia | Filipinas | Singapura | África do Sul | Coreia do Sul | Rússia | Taiwan | Tailândia | UAE | Reino Unido | EUA | Vietnã

REDE GLOBAL ESCO



Junte-se a nós em nossa Rede Social e baixe nossos aplicativos!



www.facebook.com/EscoGlobal



www.twitter.com/EscoGlobal



www.youtube.com/EscoGlobal



www.gplus.to/EscoGlobal



www.pinterest.com/EscoGlobal



www.linkedin.com/in/escoglobal/



www.tumblr.com/EscoGlobal



<https://www.instagram.com/escogroup/>



www.flickr.com/photos/escoglobal/



Fitra Check App
The World's First Chemical
Evaluation App



LVES App
Your Quick Guide to
Safety Cabinets



ULTF App
Personal ULTF Touch
Screen Interface App



Mrs Einesco
Fertilization
Obstacle Game



Esco Jingle

ESCO

WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Esco Micro Pte. Ltd. • 21 Changi South Street 1 • Singapore 486 777
Tel +65 6542 0833 • Fax +65 6542 6920 • mail@escoglobal.com
www.escoglobal.com

Esco Technologies, Inc. • 903 Sheehy Drive, Suite F, Horsham, PA 19044, USA
Tel: +1 215-441-9661 • Fax 484-698-7757
eti.admin@escoglobal.com • www.escolifesciences.us

Escritórios Globais Esco: Bangladesh | China | Dinamarca | Alemanha | Hong Kong | Índia | Indonésia | Itália | Japão | Lituânia
| Malásia | Filipinas | Singapura | África do Sul | Coreia do Sul | Rússia | Taiwan | Tailândia | UAE | Reino Unido | EUA | Vietnã

